



VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM IN KOMBINATION MIT MILL ASSIST

VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM GENOS M560R-V



LOKUMA

Umfangreiche Komfortausstattung im Standard

- Hauptspindel MAS BT40, 22 kW / 199 Nm / 15.000 min-1
- Werkzeugwechsler mit 32 Magazinplätzen (NC-Achsen) inklusive 32 Werkzeuganzugsbolzen
- Integrierte Schneckenförderer aus dem Arbeitsraum
- Scharnierbandspäneförderer, Abwurfhöhe ca. 1.200 mm
- Werkzeugbruchüberwachung und Werkzeuglängenvermessung über Tastsensor
- Kühlmitteldusche im Arbeitsraum
- Vorbereitung In-Prozess-Messen
- Elektronisch geregeltes Spindelkopfkühlsystem
- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, 15 bar
- Luftzufuhr durch die Spindel bei Spindeldrehung und Düse an der Spindelnase
- Thermo-Friendly Concept (TFC): Präzise Maßhaltigkeit während der Warmlaufphase, nach Produktionsunterbrechung und bei sich ändernder Raumtemperatur
- Synchronisiertes Gewindebohren bis max. Spindeldrehzahl

Technische Daten

Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	mm	1.050 / 560 / 460
Max. Werkstückabmessungen	mm	1.300 x 560 x 460
Tischabmessungen und -zuladung	mm	1.300 x 560 / 900
Max. Leistung	kW	22
Drehzahlbereich	min-1	50 - 15.000
Werkzeugmagazinplätze	Stück	32

IN KOMBINATION MIT ROBOJOB MILL ASSIST E-FL



ROBOJOB
SIMPLY ROBOTIZING CNC

Entwickelt von und für zerspanende Unternehmen

- Geeignet für kleine (z.B. L=25 mm) bis mittelgroße Werkstücke (z.B. L=450 mm)
- Schnelle Amortisierung in nur 6 bis 18 Monaten
- Stapelbare Werkstücke können ebenfalls automatisiert werden
- Integrierte Exiar-Düsen: Sorgen für eine automatische Druckluftreinigung des Einspannbereichs
- Dank des einzigartigen Greiferkonzepts "Cube" können Sie schnell verschiedene Greifermodelle einsetzen

Technische Daten

		Front loading	Side loading
Maße konfigurierbare Platte (L x B)	mm	1000 x 486	1000 x 486
Max. Werkstückgewicht	Kg	bis 20	bis 20
Stapeln der Werkstücke möglich		✓	✓
Max. Gesamtgewicht auf Mill-Assist	Kg	700	700
Länge (mit Roboter 10 Kg bzw. 20 Kg)	mm	1735	1735
Breite	mm	892	892
Höhe	mm	2200	2200
Gewicht (ohne Roboter)	Kg	190	190

DER FOKUS LIEGT AUF DER AUTOMATION



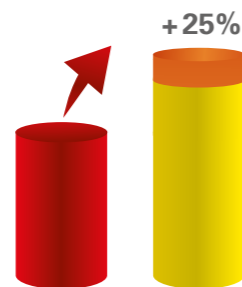
Profitieren Sie von der einfachen und unkomplizierten Automatisierungstechnik von ROBOJOB.

Investieren mit Gewinnsteigerung

Eine Automatisierung steigert innerhalb kürzester Zeit Ihre Kapazität und Ausbringungsmenge. Einfache Bedienung und unkomplizierte Handhabung führen zum wirtschaftlichen Erfolg. Zusätzlich ermöglichen wir eine reibungslose und schnelle Einbindung des Roboters in Ihre Produktion durch unser Personal. Somit können Sie zeitnah noch effektiver produzieren.

Erhöhen Sie Ihre Kapazität um 25 % und profitieren von der dauerhaften Auslastung. Somit ist Ihre Investition sicher und schnell amortisiert.

- 1 Roboter zwei Schicht + Samstag
- 1 Roboter zwei Schicht
- 1 Mann zwei Schicht



DAS TRANSPARENTE HANDLING DER STEUERUNG



Schnelle Einarbeitung in die Steuerung, auch ohne spezifische Roboterkenntnisse.

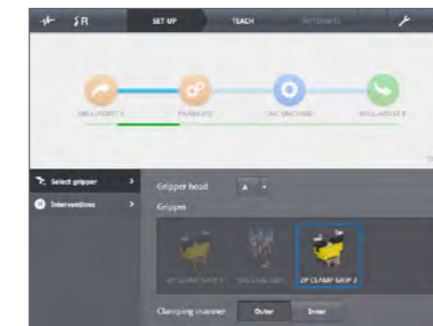
Die Lösung auch für kleinste Losgrößen

- Einfachste Handhabung
- Schnelles Rüsten (innerhalb von 15 Minuten) des Roboters
- Volle Zugänglichkeit zum Maschinentisch
- Ergonomische Bedienung
- Flexible Auswahl für diverse Werkstücke



EINFACHE TEILEBESCHREIBUNG

- Teilbreite
- Teiledurchmesser
- Stückzahl



BACKENEINSTELLUNG

- Vorgabe der Spannbacken durch Teach-In-Verfahren



PRAKTISCHE POSITIONSVORGABE

- Ablageposition der Rohteile wird errechnet.
- Grafische Vorgabe der Bolzensteckplätze.

HÖCHSTE PRÄZISION FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT.

DIE EFFIZIENTE UND FLEXIBLE BASIS DER AUTOMATION.



Größte Flexibilität durch einfaches Rüsten für Ihren wirtschaftlichen Erfolg - Exponat im Vorfürzentrum der PEHA GmbH.



**VERO-S NULLPUNKT-
SPANNSTATIONEN**
Basisschnittstelle
Rüstzeitminimierung
bis zu 90 %.



SCHUNK SPANNPALETTE
Zur Aufnahme von Spann-
mitteln.



SCHUNK ROTA TPS
Kraftspannfutter mit
integriertem Pneumatik-
zylinder.



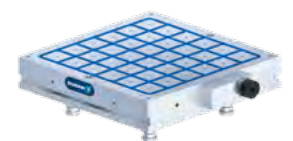
**SCHUNK TANDEM
KRAFTSPANNBLÖCKE**
Pneumatisch-, hydraulisch-,
manuell- oder federbetätigte
Zentrischspanner. Hohe
Spannkräfte.



**SCHUNK NC-SPANNER
KONTEC KSG**
Spannkraft 4-40 kN stufenlos.
Backenbreite 100, 125 oder
160 mm.



**SCHUNK MEHRFACH-
SPANNSYSTEM KSM**



SCHUNK MAGNETPLATTE
Magnos Magnetspanntechnik.
5-Werkstückseitenbearbeitung
in einer Aufspannung.
Deformationsfreie Werkstück-
spannung möglich.

TEIL IHRER LÖSUNG

PEHA GmbH Werkzeugmaschinen
Röntgenstraße 6
D-89264 Weißenhorn

Fon +49 73 09 42 95 20
Fax +49 73 09 42 95 222

info@peha-center.de
www.peha-center.de

